

Hallenstrahler



INDUSTRIAL HALL

Warum wurde das Produkt entwickelt?

Schluss mit „nur hell“: Echte technische Brillanz statt liebloser Standardware

Präzision pur: Verschiedene Optiken und modulares Zubehör für die maßgeschneiderte Lichtlösung unter härtesten Anforderungen in Industrie und Logistik

Welche Probleme löst die Leuchte?

Lichtverschwendung ade: Gezielte, bedarfsoptimierte Lichtlenkung, die Energiekosten durch unnötige Beleuchtung senkt

Maximierter Sehkomfort: Dank blendfreier Linsenoptik und optimierter Lichtlenkung

Montagefreundlich: Einfache Installation durch Ein-Punkt-Aufhängung. Perfekt für den 1:1 Austausch bei Sanierungen.

Produktvorteile

- + **Blendfreie Linsenoptik:** Gezielte Lichtlenkung und blendfreie Lichtqualität für jede Hallengeometrie
- + **Intelligente Sensoren:** Einfach nachrüstbare HF-Sensoren für präsenzabhängiges Schalten
- + **Modulares Zubehör:** Optionale Refraktoren für dekoratives Licht oder Refraktoren zur Blendungsbegrenzung.
- + **Robust und langlebig:** Hohe Schutzart und optimiertes Thermomanagement mit glatter Oberfläche für einen Selfcleaning-Effekt mit nahezu keiner Staubablagerung

Zubehör



Wandmontagebügel



mit Reflektor



mit Refraktor



Licht- und Präsenzsensoren



Funkfernbedienung



mit Zubehör



D 340, 380 mm



silber



Linsenoptik
RUG ≤19
RUG ≤22



Rillenoptik



840



50000 h (L80)



lm

12000 - 38000 lm



lm/W

bis 190 lm/W



Multilumen



DALI



mit Zubehör



IP65



IK08



D

