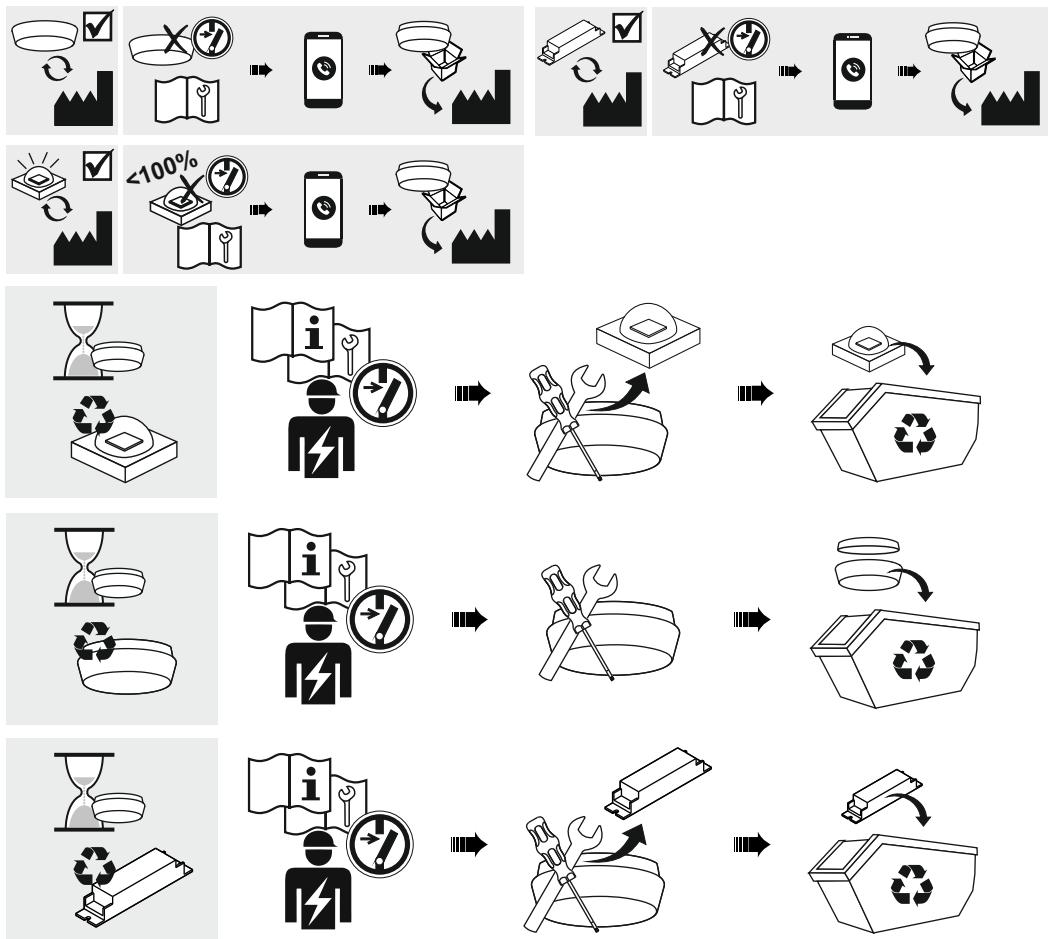
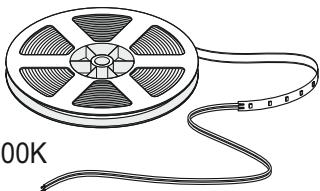


LESS IS MORE FLEX®



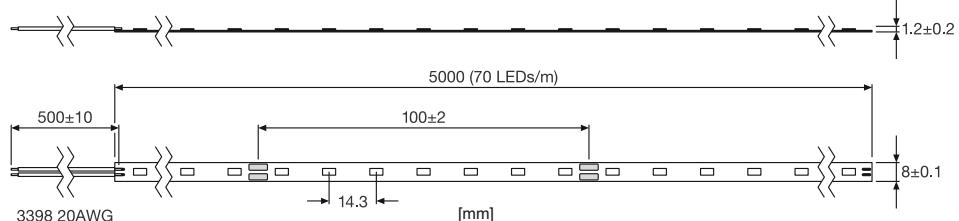
Less is more flex 300
Less is more flex 300
Less is more flex 1000
Less is more flex 1000
Less is more flex 2000
Less is more flex 2000
Less is more flex Tunable White
Less is more flex RGB

982740.000 3000K
982740.000.1 4000K
982741.000 3000K
982741.000.1 4000K
982742.000 3000K
982742.000.1 4000K
982542.000 2700K - 6500K
982881.000 RGB



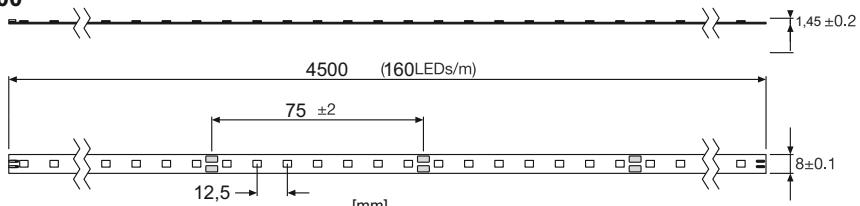
LESS IS MORE FLEX

982740.000, 982740.000.1 / 982741.000, 982741.000.1 / 982742.000, 982742.00.1



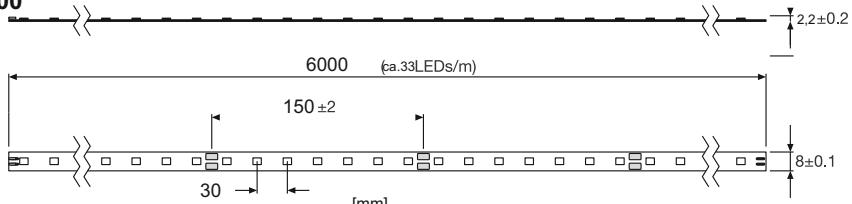
Artikel-Nr.	LED	W	V/DC	Lumen/m	Δ	Ta/°C	Tc/°C	↔
982740.000	350	14	24	360/370	120°	-25 ... 50	-25 ... 80	5000 mm
982740.000.1	350	47,5	24	1200/1210	120°	-25 ... 50	-25 ... 80	5000 mm
982741.000	350	77,5	24	2000/2100	120°	-25 ... 50	-25 ... 80	5000 mm
982742.000	350	77,5	24	2000/2100	120°	-25 ... 50	-25 ... 80	5000 mm
982742.00.1								

982542.000



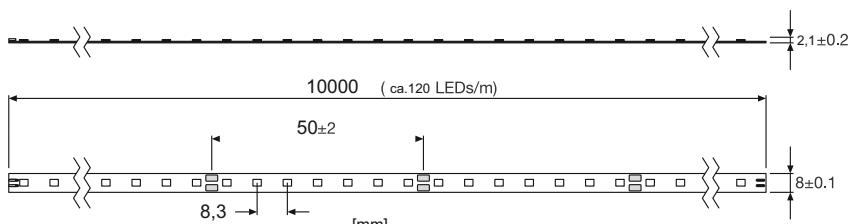
Artikel-Nr.	LED	W	V/DC		Δ	Ta/°C	Tc/°C	↔
982542.000	720	83.2	24		120°	-20 ... 50	-20 ... 85	4500 mm

982543.000



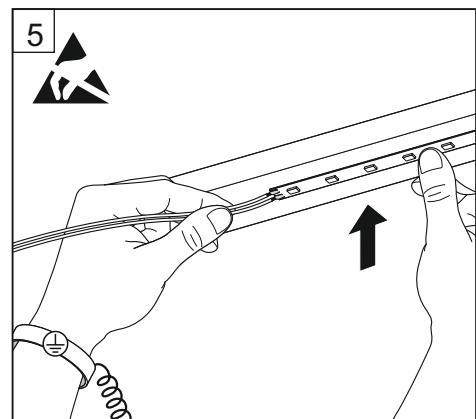
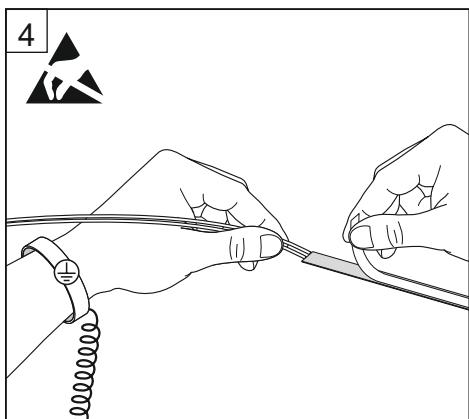
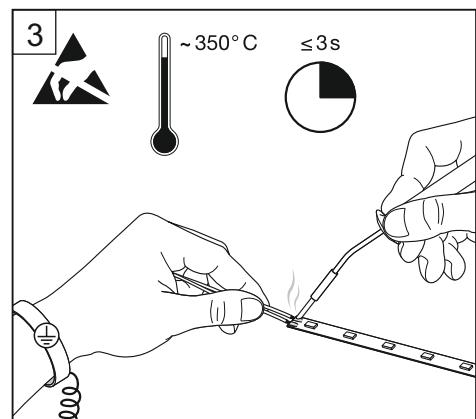
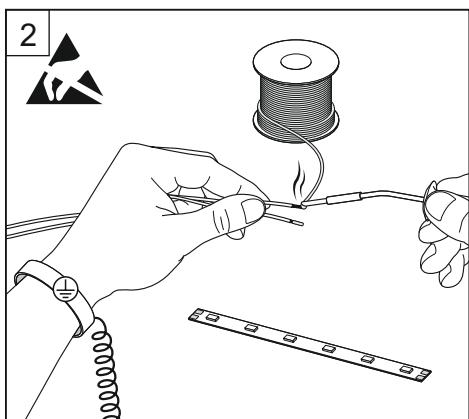
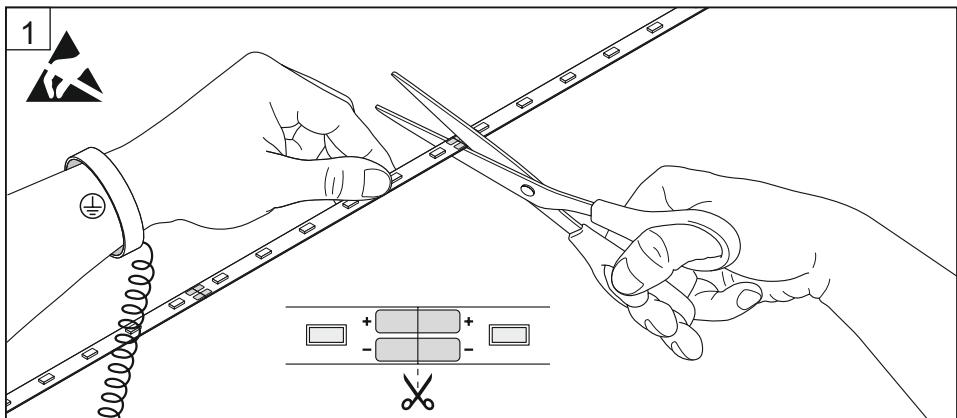
Artikel-Nr.	LED	W	V/DC		Δ		Tc/°C	↔
982543.000	200	39	24		120°		-20 ... 75	6000 mm

982605.002

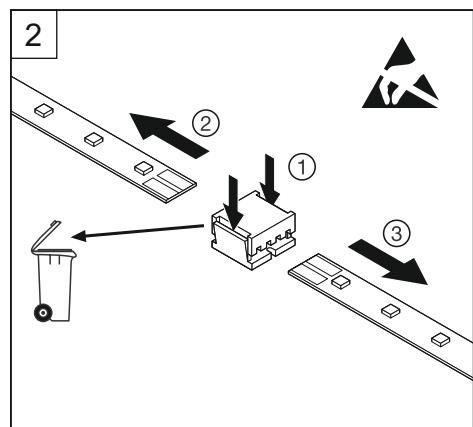
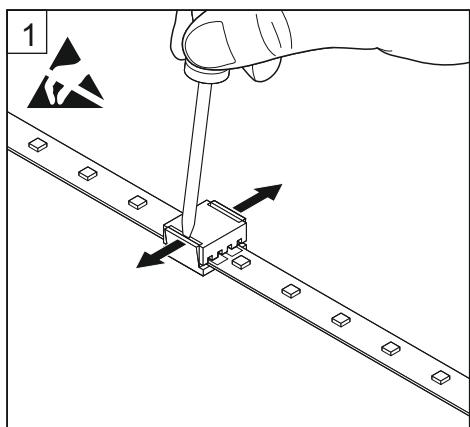
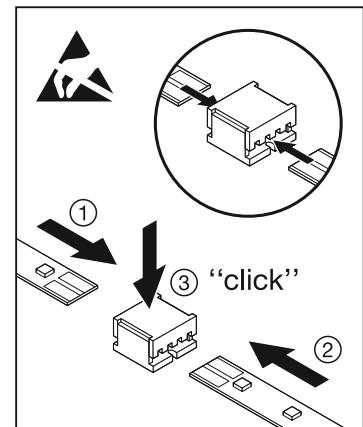
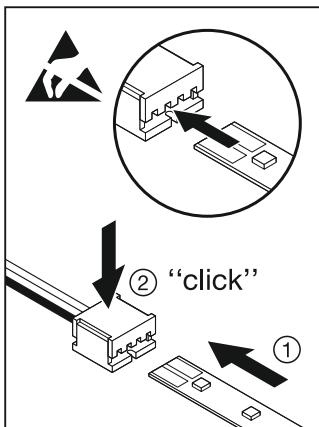
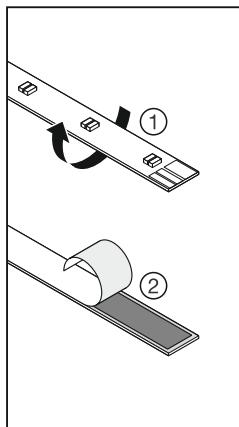
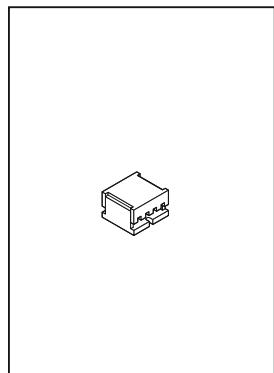
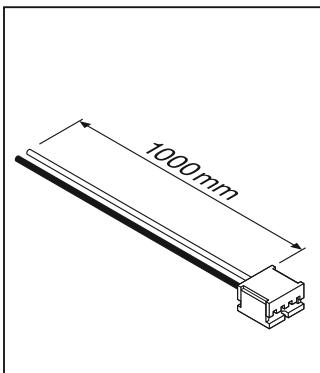
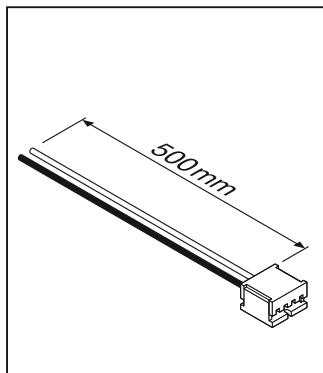


Artikel-Nr.	LED	W	V/DC		Δ		Tc/°C	↔
982605.002	120	77	24		120°		-30 ... 75	10000 mm

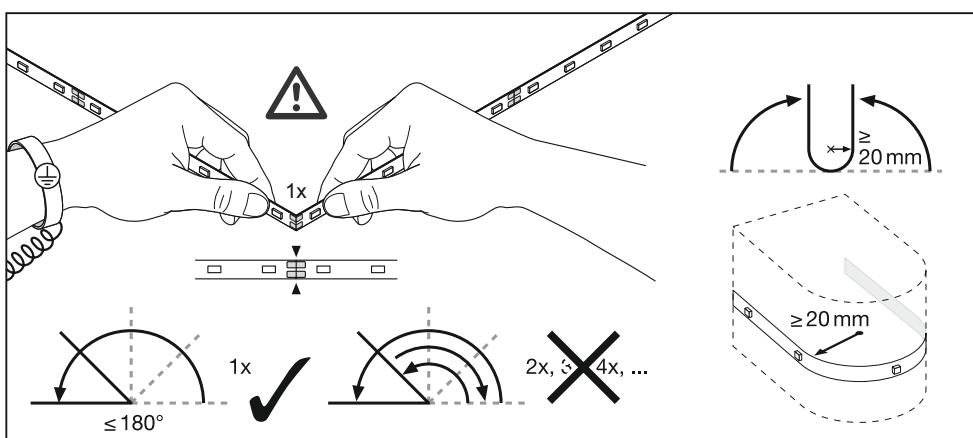
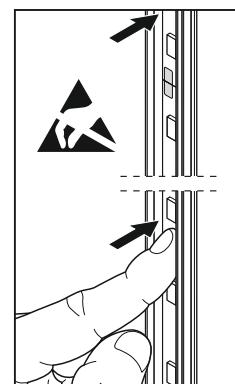
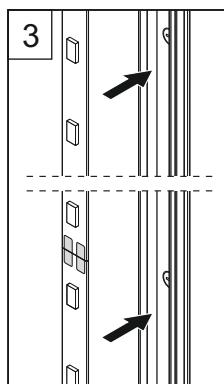
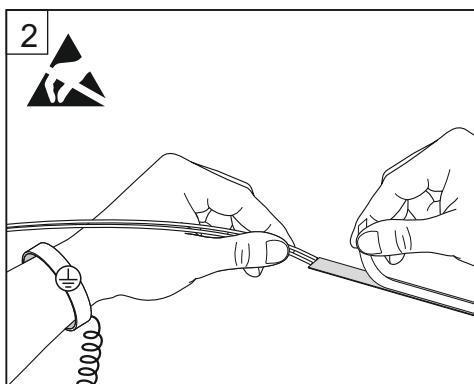
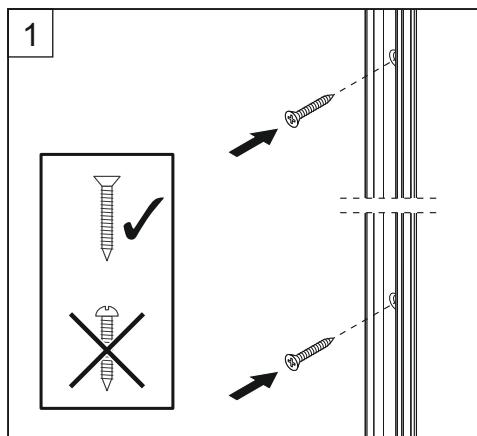
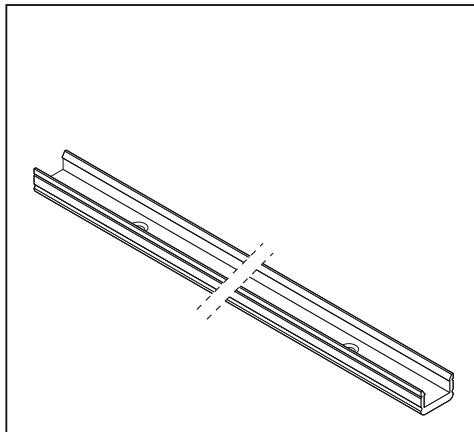
LESS IS MORE FLEX



LESS IS MORE FLEX



LESS IS MORE FLEX



Bitte beachten Sie, dass sich Aluminiumprofile bei einer Temperaturdifferenz von 20° bis zu 0,5mm pro Meter ausdehnen können.
Please note that aluminum profiles can expand at a temperature difference of 20° up to 0.5mm per meter.

Bitte beachten Sie, dass sich Diffusoren bei einer Temperaturdifferenz von 20° bis zu 1,4mm pro Meter ausdehnen können.
Please note that diffusers can expand at a temperature difference of 20° up to 1.4mm per meter

LESS IS MORE FLEX

D Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigem Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Lötspäden vorzrinzen und für max. 3s bei 350°C löten; vor jeder weiteren Lötzung zuerst Lötstelle komplett abkühlen lassen; Schäl- oder Scherkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebebandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schmutzpartikeln sein müssen. Beachten Sie die Hinweise von 3M bezüglich empfohlener Primer für verschiedene Oberflächen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallischen Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass Tc nicht überschritten wird. In eingebautem Zustand vor mechanischer und elektrostatischer Belastung schützen. Ziehen Sie nicht das Klebeband von der LED-Leiste ab, denn dies könnte die elektrische Isolierung beeinträchtigen.

Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cable and solder pads first and solder for max. 3s at 350°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesion tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. Please observe the information from 3M about the recommended primers for various surfaces. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that Tc is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted. Do not remove the tape from the LED strip, it can compromise electrical insulation.

Assurez-vous d'avoir une surface de montage lisse et propre qui garantit que les températures d'exploitation autorisées ne sont pas dépassées. En cas de module monté sur un fond thermique conductible : avant de souder les câbles et les coussinets de soudure, exécuter un préétamage et souder au maximum 3s à 350°C ; avant tout autre brasage, laisser refroidir complètement d'abord le point de soudure ; empêcher l'apparition de forces de traction et de cisaillement. Le montage du module se fait à l'aide du ruban adhésif double face appliquée sur la face arrière. N'oubliez pas que les surfaces doivent être propres, sans graisse, huile, silicones et particules de poussière. Veuillez observer les indications de 3M concernant la sous-couche primaire recommandée pour différentes surfaces. Les matériaux de fixation doivent être eux-mêmes solidement fixés. Respectez la distance d'écartement de la bande de protection. En cas de montage sur des surfaces métalliques, il faut prévoir une isolation pour éviter les courts-circuits à l'endroit des contacts de soudage entre la surface de montage et le module. Le module doit être monté sur une surface transmettant la chaleur afin de s'assurer que Tc n'est pas dépassé. Une fois installé, protéger de la charge mécanique et électro statique. Ne pas retirer le ruban adhésif de la bande LED au risque de compromettre l'isolation électrique.

Accertarsi che la superficie di montaggio sia pulita e liscia per garantire che non vengano superate le temperature di esercizio ammesse. Modulo montato su fondo termoconduttivo: prima di saldare, prestagnare cavi e piazzole e saldare al massimo per 3s a 350°C; prima di ogni ulteriore saldatura, lasciare raffreddare completamente il giunto saldato; evitare forze desquamanti o di taglio. Il montaggio del modulo si effettua mediante il nastro biadesivo applicato sulla parte posteriore. Accertarsi che le superfici siano pulite e prive di grassi, olio, silicone e particelle di sporco. OSSERVARE le avvertenze di 3M relativamente ai primer consigliati per le diverse superfici. I materiali di fissaggio devono essere intrinsecamente resistenti. Avere cura di rimuovere completamente il nastro protettivo. In caso di montaggio su superfici metalliche, al fine di evitare cortocircuiti nella zona dei contatti di saldatura, occorre prevedere un isolamento fra superficie di montaggio e modulo. Il modulo deve essere montato su di una superficie termoconduttiva per garantire che non venga superata Tc. Una volta installato, proteggere il prodotto dalle sollecitazioni meccaniche ed elettrostatiche. Non rimuovere il nastro adesivo dalla striscia LED, poiché questo potrebbe compromettere l'isolamento elettrico.

Procure una superficie de montaje limpia y llana que garantice que las temperaturas de funcionamiento permitidas no sean superadas. Módulo montado sobre una base conductor tómica: antes de soldar, pre-estirar cable y puntos de soldadura y soldar durante máx. 3s a 350°C; antes de volver a soldar, dejar enfriar completamente el punto de soldadura primero; evitar aplicar fuerzas de arranque o en tijera. El montaje del módulo se realiza mediante la cinta adhesiva bilateral colocada posteriormente. Procure que las superficies estén limpias y libres de grasa, aceite, silicona y partículas de suciedad. Respete las instrucciones de 3M en relación con los Primer recomendados para distintas superficies. Los materiales de fijación deben estar bien fijados. Tenga en cuenta que hay que retirar completamente la cinta protectora. En caso de montaje sobre superficies metálicas, para evitar cortocircuitos en el punto de los contactos de soldadura, hay que prever un aislamiento entre la superficie de montaje y el módulo. El módulo debe estar montado en una superficie conductora tómica para garantizar que no se supere Tc. Una vez montado, protéjalo de cargas mecánicas y electrostáticas. No retire la cinta de la tira LED ya que puede afectar al aislamiento eléctrico.

Assegure uma superfície de montagem limpa e lisa, que garanta que as temperaturas de serviço permitidas não sejam transgredidas. Módulo montado sobre uma base com condutividade térmica: antes de proceder à soldadura, pré-estirar o cabo e as almofadas de solda, e soldar no máx. durante 3 seg. a 350°C, antes de cada outra soldadura deixar arrefecer primeiro o ponto de soldadura na totalidade; impedir forças de descolagem ou de cisalhamento. A montagem do módulo realiza-se com a fita adesiva de dupla face que se encontra no verso. Assegurar superfícies limpas, sem gordura, óleo, silicone nem partículas de sujidade. Observe as indicações da 3M relativamente ao primário recomendado para diferentes superfícies. Os materiais de fixação têm de estar bem fixados entre si. Certifique-se de que a fita de proteção é completamente removida. Nas montagens sobre bases metálicas é necessário prever um isolamento entre a superfície de montagem e o módulo, para evitar curtos-circuitos no local dos contactos de soldadura. O módulo tem de ser montado sobre uma base com condutividade térmica, para assegurar que a Tc não é transgredida. Em estado montado, assegurar a proteção contra cargas mecânicas e eletrostáticas. Não remova a fita da tira LED, isso pode comprometer o isolamento elétrico.

Προσέξτε η επιφάνεια να είναι καθαρή και λεία και να εξασφαλίζεται να μην γίνεται υπέρβαση των επιπτώσεων σε θερμοκρασιών εργασίας. Στοχείο τοποθέτημα: σε θερμικά αγώνιμη επιφάνεια: πριν την συγκόλληση να γίνεται επικαστώση του καλώδιου και των παντ συγκόλλησης και συγκόλληση επί μέχριμο 3δετ. σε 350°C. Πριν από κάθε παρεπάρω συγκόλληση αφήστε το σημείο ουσυγκόλλησης να κρύψει πλήρως. Να παρεμποδίζεται δυνάμεις απροκόλλησης και διάτησης. Η τοποθέτηση γίνεται με τη βοήθεια της διπλής ασυγκόλλησης τανίσια στην όπισθεν. Προσέξτε οι επιφάνειες να είναι καθαρές και ελεύθερες από λίπη, λάδια, σιλικόνη και ρυπογόνα σωματιδιά. Ακολουθήστε τις υποδείξεις του 3M ως προς τα συνιστώμενα Primer για διαφορετικές επιφάνειες. Τα υλικά στερέωσης πρέπει να είναι στερεά. Προσέξτε την πλήρη αφάρεση της προστατευτικής τανίσιας. Κατα την τοποθέτηση σε ματαλλικές επιφάνειες πρέπει προς αποφύγη θραυσκωτώματος της επωφές συγκόλλησης να προβλέψετε μόνωση μεταξύ της επιφάνειας τοποθέτησης και του στοιχείου. Το στοιχείο πρέπει να τοποθετηθεί σε θερμικά αγώνιμη επιφάνεια ώστε να εξασφαλιστεί πως δεν θα υπάρξει υπέρβαση του Tc. Αρουρι τοποθετηθεί πριν προστατεύεται από μηχανικό και ηλεκτρικό στατικό φορτίο. Μην αφαίρεστε την τανίσια από τη λωρίδα LED καθώς μπορεί να υποβαθμιστεί η ηλεκτρική μόνωση.

CE Zorg voor een schoon, glad montagevlak dat verzekert dat de toegestane bedrijfstemperaturen niet worden overschreden. Op thermisch geleidelende ondergrond gemonteerde module: vóór het aansolderen van kabels en soldeerplaten voorvatten in max. 3 s bij 350 °C solderen; voor elke volgende soldeerbewerking eerst het soldeerpunt volledig laten afkoelen; afpel- of schuifkrachten verhinderen. De montage van de module gebeurt met het op de achterkant aangebrachte dubbelzijdige plakband. Zorg voor schone oppervlakken, die vrij moeten zijn van vet, olie, silicone en vuildeeltjes. Neem de instructies van 3M met betrekking tot de aanbevolen primers voor verschillende oppervlakken in acht. De bevestigingsmaterialen moeten op zich vast zijn. Let erop dat de bescherm-tape volledig wordt verwijderd. Bij montage op metalen oppervlakken dient, om kortsluitingen te vermijden, op de plaats van de soldeerdecontacten een isolatie tussen montagevlak en module te worden aangebracht. De module moet op een thermisch geleidend oppervlak worden gemonteerd, om te verzekeren dat Tc niet wordt overschreden. In ingebouwde toestand beschermen tegen mechanische en elektrostatische belasting. Verwijder de tape niet van de ledstrip; dit kan de elektrische isolatie nadrukkelijk beïnvloeden.

“ Välj en ren och jämn monteringsytan som säkerställer att de tillätna driftstemperaturen inte överskrids. Modul monteras på termiskt ledande underlag; före lödningen skall kabel och löddynor för-förterrandas och lödas i max. 3s vid 350°C; före nästa lödning skall lödstället först få svalna helt; förhindra avskalsnings- eller skjukvärkta. Modulen monteras med hjälp av den dubbelsidiga tejp som sitter på baksidan. Det är absolut nödvändigt att ytorna är rena och fria från fett, olja, silikon och smuts. Beakta hävnisangärna från 3M avseende rekommenderad primer för olika ytor. Fastställningsmaterialen måste vara fasta. Kontrollera att skyddsbandet är undviktslösningar vid lödningarna. Monterat ska produkten skyddas mot mekanisk och elektrostatisch belastning. Ta inte bort tejpen från lysdiodesrutan, det kan kompromittera den elektriska isoleringen.

LESS IS MORE FLEX

• Varmista, että asennuspinta on puhdas ja tasainen. Se takaavat, että sallitut käyttölämpötilat eivät ylity. Lämpöä johtavalle pinnalle annetun moduulin: Ennen juotosta suoritetaan kaapelien ja juotos-kappaleiden tinaus sekä juotetaan kork. 3 s 350°C :saa. Juotoskohdan annetaan jäähtyä ennen uutta juotosta. Kuorivat ja leikkaavat voimatt este-tään. Moduuli annetaan kääntöpuolella olevalla kakkipuolilla liimanauhaalla. Varmista pitjönen puhdas. Niissä ei saa olla rasvaa, öljyä, silikonia eikä likahiuksia. Ota huomioon 3M:n antamat ohjeet eri pitjöiden pohjuistesta. Kiinnitysmateriaalia-llein täytyy olla tukevia. Suojauhanon irrotettava kokonaan. Metallipinnoille annetunna täytyy ois-koskuleiden ehkäisemiseksi juotoskohtaan laittaa eriste asennuspinnan ja moduulin väliin. Moduuli on asennettava lämpöä johtavalle pinnalle, jotta Tc ei ylity. Suojauhanon maaanteesta ja sähkötaiteesta rastituksesta. Älä poista nauhaa LED-nauhasta, jotta sähköteristys ei vaarannu.

— Sørg for montering på en ren og glatt overflate, som sikrer at tilstædt driftstemperaturer ikke overskrider. Hvis modulen monteres på termisk ledende materialer: forsirk kabel og loddepads for loddingen og arbeid maks. 3 sek. ved 350 grader; la kjøles helt for hver ny omgang. Unngå spalte- og skjærekraft. Modulen monteres med det dobbelt-sidige limbåndet på bagsiden. Vær nøye med at overflaten er rene og frie for fett, olie, silikon og partikler. Følg 3Ms anbefalinger for primere til forskellige overflader. Festematerialene må ha godt hold. Vær nøye med å ferne releasepaperet helt. Ved montering på metalloverflater må det sørges for isolasjon mellom montasjeflate og modul så kortslutning i loddekontaktpunkte ne unngås. For å sikre at T_{C} ikke overskrider, må modulen monteres på en termisk ledende flate. Når den er montert må modulen beskyttes mot mekanisk og elektrostatiske belastning. Ikke fjern teipen for LED-stripene, dette kan føre til skade på den elektriske isoleringen.

— Vær opmærksom på en ren og glat montage-flade, der garanterer, at de tilslættede drifttemperaturer ikke overskrider. På termisk ledende underlag monteret modul: Inden ledninger og loddepads loddes på skal disse forud fortinnes og loddes i max. 3 sek ved 350°C . Iad loddlestetet skal fuldstændigt af inden næste lodning; undgå træk- eller forvirrendingskræfter. Modulet monteres vha. den på bagsiden anbragte dobbeltklæbende tape. Sørg for rene overflader, der skal være fri for fett, olie, silikon og snavspartikler. Vær opmærksom på henvisningerne fra 3M vedrørende anbefalet primer til forskellige overflader. Fastgørelsesmaterialerne skal have den fornødne styrke. Sørg for, at beskytelsesbåndet bliver fjernet helt. Ved montage på metaliske flader skal man for at undgå kortslutning-er anbringe en isolering mellem montageslæden og modulset, der hvor loddekontakterne er placeret. Modulset skal monteres på en termisk ledende flade for at sikre, at T_{C} ikke overskrider. Skal i monteret tilstand beskyttes mod mekaniske og elektrostatiske belastning. Fjern ikke tapen af LED-stripene, da det kan svække dens elektriske isolering.

— Montážní plochy udržujte čisté a hladké, neboť jen tak zajistíte, že nebude docházet k překračování povolených provozních teplot. Modul montovaný na tepelně vodivou podkladu: Před připejením pocinujte kabel i pájené plochy a pájete max. 3 sekundy při 350°C . Před každým dalším pájením nechte pájene místo nejdříve zcela vychladnout; eliminujte oduprovaci a stříhové sily. Modul se namontuje pomocí oboustranné lepicí pásky umístěné na jeho zadní straně. Povrch musí zůstat čistý, tzn. bez mastnot, olejů, silikonu a částeček nečistot. Dbejte pokynu 3M týkajících se doporučených průmerů pro různé povrchy. Připevnovací materiály musí být pevné. Pozor, abyste ochránili pásku odstranili plně. Při montáži na kovové plochy se musí dát mezi modul a montážní plochu izolace, aby se zamezilo zkratům v místě pájených kontaktů. Modul musíte namontovat na tepelně vodivou plochu, abyste zajistili, že nedojde k překročení teploty T_{C} . Namontovaný modul chráněte před mechanickým a elektrostatickým namáháním. Nesundávejte lepicí pásku z LED pásku, může to snížit elektrickou izolaci.

• Обращайте внимание на наличие чистой гладкой монтажной поверхности, благодаря которой не будут превышены допустимые рабочие температуры. Модуль, монтируемый на теплопроводящем основании: перед припайкой предварительно проппустите кабели и контактные площадки для пайки, произвести пайку в течение макс. 3 с при 350°C ; перед каждой последующей операцией пайки вначале дать месту спайки полностью остыть; не допускать действия сил отслаивания и скальвания. Монтаж модуля происходит с использованием двух-сторонней клейкой ленты, закрепляемой с обратной стороны. Обращайте внимание на наличие чистых поверхностей, на которых не должно быть жира, смазки, силикона и частиц грязи. Выполняйте указания 3М относительно рекомендованных грунтовок для различных поверхностей. Крепежные материалы сами по себе должны быть прочными. Следите за тем, чтобы защитная лента была полностью удалена. При монтаже на металлических поверхностях для предотвращения коротких замыканий в месте расположения паяных контактов следует предусмотреть изоляцию между монтажной поверхностью и модулем. Модуль должен монтироваться на теплопроводящей поверхности, чтобы гарантировать, что T_{C} не будет превышена. В смонтированном состоянии предохранять от воздействия механических и электростатических нагрузок. Не удаляйте ленту со светодиодной полосы, это может повредить электрическую изоляцию.

— Бекітігітін бел таза және теріс болуы керек. Бул рұқас етілген температуралың шамадан аспасуна көліпдік болады. Жылу еткізгіш бетке орнатылған модуль: дәнекерлемес бүрән, алдынан кабель мен ламельдерін қалай жылу алыңыз да, соынын 350°C температуралың 3 секунда деңгей түзін дәнекерлемесін: албында дәнекерленген жерден толық сұйынан күнгіз: күшпен қырып немесе жылжып аламынсыз. Бул модуль екі жағы жабықсыз тасаптаның комегімен орнатылды. Дәнекерленгінет бер кірден, майдан, силиконан және кір-кожастырадан таза болуы керек. Егер түрлі беттерге үсіншылған праимерлер туралы 3М берген мәліметтерді оқыныз. Бекіту материаларының өздері мыты болуы керек. Қорғаныш тасапны толық аттастаның. Егер метал жеттерге орнатылса, орнату бетін мен модуль арасынан дәнекерленген жерден қысқаша түйкітілудын алдын алатын оқшаулауыш салыныз. Қызу шамадан аспас үшін модульді жылу еткізгіш бетке орнату керек. Орнаткан кезде механизмдар және электростатикалық есерден қорғаныз. Жақын диод жолағынан тасапны алмаңыз, себебі электріден оқшаулау материалы зақындалуы мүмкін.

— Ügyeljen arra, hogy a beszerelési felület tiszta és sima legyen. Igyláratlanító a megegedett hőmérsékleti határértékek betartása. Hővezető alapztatás felszerelt modul esetén: A forrasztás megkezdése előtt önnözzük a kábeleket és a forrasztási pontokat. A forrasztás max. 3 mp-ig végezhető 350°C fokon. minden tövábbi forrasztás előtt hagyja a forrasztás helyét lehűlni. Kerüljék a húvó-vágó erők kialakulását. A modul felszerelése a hálódalban elhelyezett, kétoldalon ragasztószer-aggal történik. Ügyeljen arra, hogy a felületek tiszta, zsírtól, olajtól, szilíkontól és szennyeződés-sekőtől mentesen legyenek. Ügyeljen a 3M felhívásra a körülözött felületekhez ajánlott primerekre vonatkozóan. A rögzítőanyagoknak önmagukban szilárdnak kell lenniük. Ügyeljen arra, hogy a védőszalagot teljesen eltávolította. A fém felületekre történő felszerelés esetén rovidrásztal elkerülésében helyezzenek fel szigetelést a forrasztások helyén, a felszerelési felület és a modul közé. A modult termikusan vezető felületeire szereljék fel, így biztosítva, hogy az a T_{C} értéket nem lépi túl. Beépítéssel állapottal véde a terméket mechanikai, vagy elektrostatiszkus terheléséktől. Ne távolítsa el a ragasztószeragat a LED-vonalfejnyiről, mert megcsökkenhet az elektromos szigetelés.

— Należy zwracać uwagę na czystą i równą powierzchnię montażową zapewniającą, że nie zostanie przekroczone dopuszczane temperatury robocze. Moduł zamontowany na podłożu termicznym przewodzącym: Przed przygotowaniem należy wstępnie oczyszczać kable i płytki lutownicze i lutować w ciągu max. 3s przy temp. 350°C ; przed każdym dalszym lutowaniem miejsce lutowania należy najpierw całkowicie schodzić; zapobiec powstaniu sił odstępujących lub tnących. Montaż modułu następuje przy pomocy dwustronnej taśmy klejącej zamocowanej z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być wolne od tłuszczy, oleju, silikonu i cząstek brudu. Proszę przestrzegać wskazówek 3M odnośnie gruntowań zalecanych dla różnych powierzchni. Materiały mocujące powinny być same w siebie mocne. Zwrócić uwagę na kompletnie usunięcie tła ochronnego. Przy montażu na powierzchniach metalowych należy przewidzieć izolację pomiędzy powierzchnią montażową a modulem w celu zapobieżenia zwarciom w miejscu kontaktów lutowanych. Moduł powinien być zamontowany na powierzchni termicznie przewodzącej w celu zapewnienia, że T_{C} nie zostanie przekroczone. W stanie zabudowanym chronić przed obciążeniem mechanicznym i elektrostacjalnym. Nie usuwać taśmy z listwy LED. Mogliby to spowodować na-ruszenie izolacji elektrycznej.

— Dabajte na čistú hladkú montážnu plochu, ktorá zarúči, že sa neprekročia povolené prevádzkové teploty. Modul namontovaný na tepelinu vodivom podklade: Pred spájkovaním kábla a spájkovacej plochy vopred pocinujte a spájkujte max. 3 s pri 350°C ; pred každým ďalším spájkovaním nechajte miesto spájkovania najprv úplne vychladnúť; zabráňte odstredovacom alebo šmykovým silám. Montáž modulu sa uskutočňuje pomocou oboj-strannej lepiacej pásky umiestnej na zadnej strane. Dabajte na čistú povrchov, ktoré musia byť bez tuku, oleja, silikonu a častočiek nečistôt. Dabajte na pokyny 3M týkajúce sa odporúčaných pri-mérov pre rôzne povrhy. Upevňovacie materiály musia byť vo svojej podstate pevné. Dabajte na úplné odstránenie ochranej pásky. Pri montáži na kovových plochách je potrebné použiť izoláciu medzi montážnou plochou a modulom, aby sa zabránilo skratom na mieste spájkovacích kontaktov. Modul musí byť namontovaný na tepelinu vodivej ploche, aby sa zarúčilo, že sa neprekročí T_{C} . V zabudovanom stave chráňte pred mechanickým a elektrostatickým zaťažením. Neodstraňujte pásku z prúžka LED, inak môže dojst' k narušeniu elektrickej izolácie.

— Bodite pozorni, da bo montažna površina čista in gladka in da zagotavlja, da ne more priti do prekoračitve dovoljene obratovalne temperature. Modul, montiran na toplotno prevođeno podlogu: Pred spajkanjem kable in spajkalno blazine pocinkajte in spajkajte najv. 3 s pri temperaturi 350°C . Pred nadaljnim spajkanjem najprej počakajte, da se spajkalno mesto popolnoma ohladi in preprečite delovanje zvočnih in strižnih sil. Modul montirate s pomočjo obojestranskega lepilnega traku, ki je na njegovih zadnjih strani. Bodite pozorni na čist pošvrišne, na kateri ne smi biti masti, olja, silikona ali umazanje. Glede proročenih osnovnih premazov za različne površine upoštevajte navodila podjetja 3M. Pritriljni materiali morajo biti čvrsti. Bodite pozorni, da zaščitni trak v celoti odstranite. Pri montaži na kovinske površine je za preprečitev kratkih stikov na mestu zvara treba namestiti izolacijo med montažno površino in modul. Modul je treba montirati na toplotno prevođeno površino, da zagotovite, da ne pride do prekoračitve obratovalne temperature. V vgradjenem stanju zagotovite zaščito pred mehansko in elektrostatično obremenitvijo. Ne odstranite obojestranskega lepilnega traku z LED-traku, saj lahko tako poškodujete električno izolacijo.

{ Izin verilen işletim isılarının aşılmayıcağını garanti eden montaj yerinin temiz ve pürüzsüz olmasına dikkat edin. Termik iletken zemine monte modül: Lehimlemeden önce kablo ve lehim pedini kalaşayın ve azami 3 sn. 350°C'de lehimleyin; diğer her lehimlemelerde önce lehim yerini komple soğumaya bırakın; kesme ve soyulma kuvvetlerini önlüyor. Modülin montajı arka tarafındaki çift taş rafı yapışkan bantla yapılır. Gres, yaşı, silikon ve kırıldan arındırılmış olması gereken yüzeylerin temiz olmasına dikkat edin. Çeşitli yüzeyler için tavsiye edilen primerle ilgili olarak 3M açıklamalarını dikkate alın. Sabileme malzemelerinin sağlanması gereklidir. Koruyucu seriden tamamen çıkartılmasına dikkat edin. Metal yüzeylere montajda lehim temasının olduğu yerde kısa devrelerden kaçınmak üzere montaj yeri ile modül arasında iletim öngörmelidir. Modül, Tc'in aşılmayıcadından emin olunması için termik iletken bir yere monte edilmelidir. Monteli durumda mekanik ve elektrostatik zorlanmadan korun. LED şeritleri bandı içermeyin. Aksi takdirde elektrik yalıtımı zarar verebilir.

Pazite na čistu i glatku montažnu površinu, koja omogućava, da se ne prekorča dopušteno po-gonske temperature. Modul montiran na toplinski vodljivoj podlozi: prije lemljenja prethodno pokosi - trite kabel i trake za lemljenje i lemete maks. 3 s na 350°C; prije svakog daljnog lemljenja najprije ostavite da se lemeno mjesto potpuno ohladi; sprječite sile odvajanja ili posmnicne sile. Montaža modula se vrši pomoću dvostrane ljepljive trake smještenje na poliedri. Pazite na čiste površine, koje moraju biti bez masti, ulja, silikona i čestica prijavštine. Pridržavajte se uputa tvrtke 3M u vezi s preporučenom temeljnom bojom (primer) za različite površine. Materijali za privršćenje moraju biti čvrsti. Pazite na potpuno odstranjivanje zaštitne trake. Kod montaže na metalne površine mora se radi izbjegavanja kratkih spojeva na mjestu lemnih kontaktata predvidjeti izolacija između montažne površine i modula. Modul mora biti montiran na toplinski vodljivoj površini, kako biste se osigurali, da se ne prekorči Tc. U ugradenom stanju zaštitite od mehaničkog i elektrostatičkog opterećenja. Nemojte uklanjati vrpce s LED trake jer biste na taj način mogli ugroziti električnu izolaciju.

? Aveți în vedere o suprafață de montare netedă, curată, care asigură că nu vor fi depășite tempe - raturile de operare admise. Modul montat pe o suprafață suport conductibilă termic: înainte de lipire precorescitorii cablurile și pad-urile de lipit și lipit pentru max. 3 sec. la 350°C; înainte de orice altă lipire lăsați mai întâi să se răcească complet locul de lipire; evitați forțele de forfecare sau de cojire. Montarea modulului se realizează cu ajutorul benzii cu două părți adzevă, fixată pe spate. Aveți în vedere o suprafață curată, care trebuie să fie lipsită de grăsimi, ulei, silicon și particule de impuriță. Respectați indicațiile de la 3M refer - toare la stratul-suport recomandat pentru diferite suprafețe. Materialele de fixare trebuie să prezintă o structură internă compactă. Aveți în vedere o îndepărțare completă a benzii de protecție. La montarea pe suprafețe metalice trebuie prevăzu - tă o izolație între suprafața de montare și modul pentru evitarea scurțicircuitelor la locul contacte - lor de lipire. Modulul trebuie montat pe o supra - față conductibilă termic, pentru a asigura că temperatura. To a aparatului nu este depășită. Protejați modulul în stare încorporată contra sar - ciniilor mecanice și electrostatică. Nu îndepărtați banda de pe cablul LED-ului, deoarece izolareala electrică poate fi compromisă.

Обрнете внимание монтажната повърхност да е чиста и гладка – така ще бъде гарантирано допустимите работни температури няма да бъдат надвишавани. Монтирайте съвърху термично проводима основа модул: преди запояването каландрайте предварително кабела платката и запоявайте за максимум 3 секунди при 350°C; преди всяко следващо запояване първо изчакайте мястото на спойката да се охлади напълно; предпратете еventуални сили на люлеене и срязване. Монтажът на модула се извърши с помощта на поставената на обратната страна двустранна залепваща лента. Обрнете внимание: повърхностите да бъдат чисти, тоест по тях да няма машинни масло, силикон и мърсни частици. Слизавайте указанията на ЗМ относно препоръчаните граници при различни повърхности. Закрепете материали трябва да бъдат сами по себе си здрави. Махнете напълно предпазната лента. При монтаж върху метални повърхности се избягвайте на късо съединение на мястото на контакта при запояване е предвидена изолация между монтажната повърхност и модула. Модулът трябва да се монтира върху термично проводима основа, за да се сигури, че Тс няма да бъде надвишена. В монтирана състояние пазете от механично и електростатично нарушаване. Не отстранявайте двойнозаплащащото от LED лентовото осветление, тъй като това може да представлява рисък за електрическа изолация.

§ Montaaži pind peab olema puhas ja tasane, mis tagab, et lubatud töötömuundur ei ületata. Soojust juhtival asulipinnal monteeritav mooduli Enne külgejootmist kaabel ja joontispinsseid ei nevalt üle tinutada ja max 3 sek 350°C juures joota; miski enga edasist jootmust kõigepealt joost, miskohal täielikult jahtuda lasta; vältida läike- ja pöökjoudu. Mooduli montaaži toimub tagakülgel oleva kahepoole kleeplini abil. Pealispinnad peavad olema rasva-, öli-, silikooni- ja prahivaba. Pidagi silmas 30 Juhiseid erinevate pealispindade jaoks soovitatud kruutide kohta. Kinnitusmaterjalid peavad olema tugevad. Pöörake lähepanekule selde, et kaitsealal oleks täielikult eemaldatud. Monteerides metallpindadel on lühiste välimiseks jootmikkontaktide juures ette nähtud montaažipinna ja mooduli vahel isolatsioon. Moodulit tuleb monteerida soojust juhtival pinnal, mis tagab, et TC ei ületata. Ühendatud olekus kaitsta mehaaniliselt.

Atkreipkite dėmesį, kad montavimo paviršius turi būti švarus ir lygus, kad nebūtų viršyta leistinė epoklaivimo temperatūra. Ant šilumai laidaus pagrindu sumontuotas modulis: pries pradėdami ištirti, iš pradžių kabelių ir lituklio antgalį padenki te alavu ir maks. 3 sek. litukio nustatė 350 °C, pries kiekvieną kitą litavimą leiskite iki galvo atvėstymui vietai; stenkites išvengti nuplēšimo adhe zijos arba kerpmosios jėgos. Modulis montuoja mas naudojant gale pritrūvintą dvipuse lipniją iuostą. Atkreipkite dėmesį, kad paviršiai būtų švarūs, an tūj nebučia tepalo, alyvos, silikono ir purvo dailelių. Atkreipkite dėmesį į 3M rekomenduojamus įvairių paviršių pirmuosius dengiamiusis sluksnus. Tvirtinamios medžiagos turi būti tvirtos. Stebėkite, kad apsauginė iuosta būtų linkeinu atstumtu. Montujant metalinių paviršių, litavimo kontak tui vijoje reikia numatyti izoliaciją tarp montavimo paviršiaus modulio, kad būty galima išvengti trumpojo jungimo. Modulij reikia montuoti ant šilmai laidaus paviršiaus, kad būty galima užteikrinti nebus viršyta „Tc“. Imontuota modulių reikia apsaugoti nuo mechaninės ir elektrostatinės apkrovos. Nenuminkite lipnios juosteles nuo LED juostos – tai gali pažeisti elektros izoliaciją.

Y Rūpējieties, lai monēžas virsma būtu tra un līdzsena, kas nodrošina, ka netiek p īsniegtie pie īļu-
jamā eksplūcētās temperatūrā. Uz termiski
vadīspējīgās pamatnes uzstādītis modulis: pirms
kabītei un lodēšanas vietas lodēšanas veiciet to
alošanu, un lodēšanu veiciet maks. 3 s ar 350°C
temperatūru; pirms n ākošās lodēšanas ajujet
lodēšanas vietai vispirms pilnībā atdzist; novērst
lobīšanas vai cīršanas spēkus. Modula montāža
tieki veikta ar aizmugurēj ļ ažu vītas
abpusējās īmlentei pār dzību. Nodrošiniet, lai
virms būtu fras, un uz tām nebūtu tauku, eļjas,
silikonu un net ūmu da ūnas. Levořejot norādījumus
35, attiecībā uz dažādām virsmām ieteicam
prameri. Stiprinājuma materiālam jābūt ciemīšiem.
Pārbaudiet, vai aizsargājošā lente ir pilnībā nonemta.
Lai, uzstādot uz metāliskām virsmām, izvairītos
no išsvienojumiem, kontakto kontaktu viet ā jāpārēd
izolācija starp monēžas virsmu un moduli. Lai
nodrošinātu, ka netiek p īsniegti Tc, moduli
jauzstāda uz termiski vadōšas virsmas. Uzstādītā
stāvoklis aizsargāj pret mehānisko un elektros -
tatisku slodzi. Nenomējiet īmlenti no LED joslas,
tas var ierobežot elektroizolāciju.

Paziti na čistu i glatku montažnu površinu, koja omogućava, da se ne prekoračuje dozvoljeno po-gonske temperature. Modul montiran na termički provodljiv podlozi: pre lemljenja prethodno kala- jisati kabel i traku za lemljenje i lemiti maks. 3 s na 350°C, pre svakog daljeg lemljenja najpre ostaviti da se lemmo mesto sasvim ohladi; sprečiti sile odvajanja ili posmicanje sile. Montaža modula se vrši pomoću dvostruane ljepljive trake smještene na poliedri. Paziti na čiste površine, koje moraju da budu bez masti, ulja, silikona i čestica prijavštine. Pridržavajte se uputstava firme 3M u vezi sa preporučenom karbonom za grundiranje (primer) za ra-zličite površine. Materijali za priručenje moraju da budu čvrsti. Paziti na potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montaže na metalne površine se radi izbegavanja kratkih spojeva na mestu lemnih kontaktaka mora predviđeni izolacija između mon-tažne površine i module. Modul mora da bude montiran na termički provodljivoj površini, da biste obezbedili, da se ne prekorači T_c . U ugrađenom stanju zaštititi od mehaničkog i elektrostatickog opterećenja. Ne uklanjajte samolepljivu traku u potpunosti sa LED trake, može da utiče na elek-tričnu izolaciju.

Слідкуйте за тим, щоб монтажна поверхня була чистою і рівною, щоб запобігти перевищенню дозволених робочих температур. Модуль, змонтований на теплопровідній підошві: перед пайкою кабель і контактну площину необхідно обдути, а потім сплати на протязі маск. З секунд при температурі 350 °С; перед кожною наступною пайкою місця пайки мають повністю охолонути; не допускати зустріч на зризування та зсуvin. Монтаж модуля проводиться за допомогою двосторонньої клейкої стрічки, нанесеної зі зворотного боку. Слідкуйте за тим, щоб поверхні були чистими, без мастила, жири, силікону і забруднень. Дотримуйтесь вказівок компанії ЗМ щодо рекомендованих праєрмейзерів для різних поверхонь. Монтажний матеріал по-винен бути стабільним. Слідкуйте за тим, щоб захисну стрічку була повністю видалено. Під час монтажу на металевих поверхнях, щоб уникнути коротких замикань в місцях пайки, необхідно передбачити ізоляцію між монтажними поверхнями і модулем. Модуль монтується на теплопровідній поверхні, щоб запобігти перевищенню робочої температури. Змонтований модуль має бути захищений від механічних та електростатичних навантажень. Не знімайте клейку стрічку з поверхні світлодіодної стрічки. Це може порушити електроізоляцію.



RZB Rudolf Zimmermann
Bamberg GmbH
D-96052 Bamberg
Deutschland
Telefon: 0951/7909-0
Telefax: 0951/7909-198
info@rzb-leuchten.de

Hersteller:
Osram
Osram GmbH
Berliner Allee 65
86153 Augsburg
Germany
www.osram.com